

X2000NC im XXL-Format läuft in den USA

Die größte und (laut Kunde) „beste Anlage“ unserer Unternehmensgeschichte

Die größte Anlage unserer Unternehmensgeschichte hat die Endabnahme bestanden und produziert nun in den USA massive Kaltumformartikel für die Automobilindustrie.

Der Bau dieser Anlage war eine technische und logistische Herausforderung für die Schmale Maschinenbau GmbH.

Rund 24 Monate hat es von der Konzeptionierung der Maschine bis zur Übergabe an den Kunden in den USA gedauert.

Als Sondermaschinenbauer entwickeln wir seit fast 60 Jahren Anlagen für die Umformung von Draht, Rohr und Bandmaterial und sind dabei spezialisiert auf die komplexe Umformung besonders dicker Drähte.

Doch diese Anlage sprengt allein schon von den Dimensionen alle früheren Projekte. Mit einer Länge von 25 Metern und einer Höhe von 3,50 Metern erreicht diese Maschine eine Größe, mit der die räumlichen Kapazitäten unserer Montagehalle vollständig ausgereizt wurden.

Draht bis 30mm Durchmesser

Auch technisch beschreiten wir mit dieser Maschine Neuland.

Zwei vollkommen unterschiedliche Artikel aus Runddraht mit 30mm Durchmesser und Vierkantdraht mit 18x18mm Durchmesser sollten auf der Anlage durch Kaltumformung gefertigt werden können.

Dazu wurden insgesamt acht Servopressen, acht Biegeschieber sowie zwei neu entwickelte Sonderaggregate verbaut.

Gewaltige Dimensionen und Kräfte

Besonders auffällig sind die beiden großen Servopressen mit einer Kraft von jeweils 700 Tonnen sowie eine 400 Tonnen Presse. Vier weitere Pressen mit einer Kraft von jeweils 200 Tonnen ergänzen die Pressenstraße. Rechnet man alle Kräfte der verbauten Biegeschieberaggregate und Pressen zusammen, so ergibt sich in der Addition eine Gesamtumformkraft von 2912 Tonnen in der Anlage.

Roboter und Servotransfere arbeiten Hand in Hand

Doch das ist noch nicht alles. Erstmals setzen wir in dieser Anlage nicht ausschließlich auf unseren bewährten und schnellen Servotransfer, sondern ergänzen diesen mit drei

Industrierobotern für besondere Handling- aufgaben. Insgesamt kombinieren wir auf diese Weise drei Servotransfere und zusätzlich drei Roboter für den Transport der Werkstücke zwischen den Stationen. So erreichen wir hohe Taktleistungen und kurze Rüstzeiten.

Dass all unsere Aggregate servoelektrisch arbeiten und mit rückspeisefähigen Frequenzumrichtern ausgerüstet sind, versteht sich dabei fast von selbst. Dies verhilft der Anlage zu einer ausgezeichneten Energieeffizienz.

Die beste Anlage, die Schmale je gebaut hat

Im Herbst 2024 wurde die Anlage nach erfolgreicher Vorabnahme in verschiedene Baugruppen zerlegt und -verteilt auf vier Container- in die USA verschifft. Dort wurde sie von unserem Montageteam in Empfang genommen, vor Ort wieder aufgebaut und in Betrieb genommen. Noch vor Weihnachten erhielt die Anlage die Endabnahme durch den Kunden. Sein Kommentar: *„Das ist die beste Anlage, die Schmale je gebaut hat.“*

Textumfang: 2919 Zeichen

Presseinformation

20.01.2025

Die Schmale Maschinenbau GmbH ist einer der technologisch führenden Hersteller von Bearbeitungsanlagen für Draht, Rohr und Bandmaterial in Europa. In den modular aufgebauten Anlagen werden verschiedenste Aggregate der Umformtechnik zu kundenspezifischen Automationslösungen verbaut. Zu den Stärken des Unternehmens gehört die geschwindigkeitsoptimierte Steuerung, auch besonders kraftvoller servoelektrischer Aggregate, die zur Bearbeitung großer Materialquerschnitte benötigt werden.

Dabei kann jede Fertigungstechnologie nach dem Baukasten-Prinzip mit anderen kombiniert werden und ist nicht an ein bestehendes Maschinenkonzept gebunden. „Das unterscheidet uns vom Wettbewerb“, so der Geschäftsführer Andreas Schmale.

Pressefotos und Pressetexte als Download unter
<https://www.schmale-gmbh.de/aktuelles/pressemitteilungen>

Abdruck frei. Belegexemplar erbeten.



Gesamtansicht der Umformanlage mit einer Länge von 25 Metern
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau GmbH)

Schmale Maschinenbau GmbH
Altenaer Str. 95
D-58762 Altena
www.schmale-gmbh.de

Redaktion: Jörg Kiesow
Fon: +49 (0)2352/54864-17
E-Mail: joerg.kiesow@schmale-gmbh.de

Presseinformation

20.01.2025



Versand per Container
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau GmbH)



Versand per Container, Verladung mit Autokran
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau GmbH)

**Umformung von
30mm Runddraht**



**Umformung von
18x18mm Vierkantdraht**



Zwei sehr unterschiedliche Artikel aus 30mm Runddraht und 18x18mm Vierkantdraht
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau GmbH)



Das Montage- und IBN Team nach der Endabnahme in den USA
(Fotoinweis: Schmale Maschinenbau GmbH)