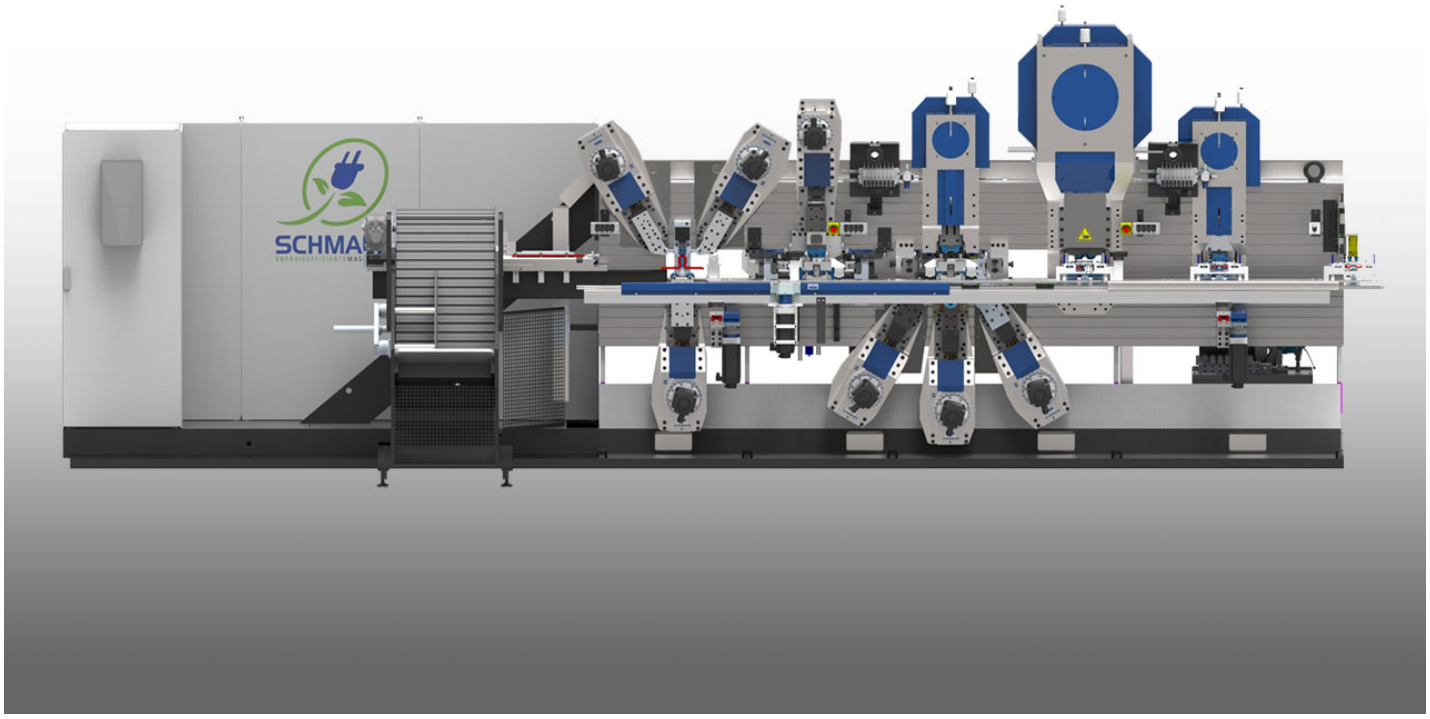

Schienenklammer-
fertigung

Schienenklammerfertigung auf der X2000NC

Unsere Drahtbiegemaschine vom Typ X2000NC ist eine der schnellsten und kompaktesten Anlagen zur Fertigung von Schienenklammern. Die Arbeitswand ist nur 5 Meter lang, die Maschine hat ein Gewicht von ca. 20 Tonnen besitzt 6 Stationen auf denen die Klammern in mehreren Schritten durch Kaltumformung in ihre endgültige Form gebracht werden.

Die Taktleistung bei der Schienenklammerfertigung beträgt 30 Stk. / min.

Durch eine einfache Werkzeugumrüstung kann unsere X2000NC unterschiedlichste Typen von Schienenklemmen produzieren.

Technische Daten

Abmessungen
ca. 10m x 3m
ca. 30 Tonnen

Werkzeugaufbau
Schienenbefestigungsklammerwerkzeug, 6 Stationen, 5m-Arbeitswand, Zuführung von Stababschnitten über Bunkerförderer oder mit Haspel und Vorschub, Richtwerk und Abschnitteinheit

Taktleistung
30 Stk/min, fertig fallend

Fertigung von Schienenklemmen

Exemplarisches Beispiel für den modularen Werkzeugaufbau auf einer X2000NC zur Fertigung von Schienenklammern aus 12-16mm Draht.

An Schienenklemmen oder Schienenklammern werden besondere Anforderungen gestellt. Sie müssen hohen Belastungen durch Vibrationen und Temperaturunterschiede standhalten und sie dürfen nicht brechen. 50 Jahre beträgt etwa die Lebensdauer einer solchen Schienenbefestigung, die meist aus 12-16mm starkem Draht gebogen wird.