X2000NC

Die X2000NC ist eine modular aufgebaute, vollständig servoelektrisch angetriebene Draht- und Rohrbiegemaschine, die nach Kundenwunsch mit verschiedenen servoelektrischen Aggregaten wie NC Fingerbiegern, Biegeschiebern und Pressen bis zu einer Kraft von 7000kN konfiguriert werden kann.

Durch die variablen Positionierungsmöglichkeiten der Aggregate, läßt sich eine große Vielzahl unterschiedlicher Umformprozesse auf der Maschine realisieren. Hierdurch ist die Fertigung verschiedenster Produkte aus Draht, Rohr und Band auf einer X2000NC möglich.

Der kraftvolle Allrounder

Technische Daten

Antriebstechnik	Servoelektrisch
Draht	✓
Band	✓
Rohr	✓
Servoelek. Rolleneinzug	✓
Bunkerförderer | Haspel	✓ | ✓
Stückleistung	0 bis 120
Typ. Drahtdurchmesser	1,5 bis 22mm
Typ. Bandabmessungen	80 x 4mm
Freie Arbeitswand	2 bis 8m
Transfersystem	✓
Stationen max.	10
Kraftfunktionen	beliebig
Typische Kräfte	15 - 4000kN
Servoachsen	beliebig
Hydraulische Funktionen	auf Anfrage integrierbar
Fernwartung	✓
Energiebedarf ca.	15kW
Gewicht ca.	10t